

EPOSTYL SH 517

1. Charakteristika výrobku

Epostyl SH 517 je epoxidová licí podlahovina se sníženou hořlavostí skládající se ze dvou složek :

- Složka A: epoxidová licí podlahovina
- Složka B: tvrdidlo licí podlahoviny

Epostyl SH 517 složka A je kompozice vhodných plniv a pigmentů v nízkomolekulární modifikované epoxidové pryskyřici. Vyrábí se v barevných odstínech: okr, světlý okr, červenohnědý, světle červenohnědý a v dalších odstínech podle dohody s odběratelem. Epostyl SH 517 složka B je adukt alifatického polyaminu a nízkomolekulární epoxidové pryskyřice rozpuštěný ve směsi cykloalifatických polyaminů s přísadkami aditiv a urychlovačů.

2. Použití

Epoxidová licí podlahovina Epostyl SH 517 se používá k přípravě bezesparých podlah na podkladech předepsaných parametrů. Aplikuje se v objektech občanské a komunální výstavby, v kancelářích, ve zdravotnických a školských zařízeních, v obchodech, průmyslových objektech, skladech, potravinářských provozovnách, skladech potravin a všude tam, kde je požadováno snížení hořlavosti. Vydán certifikát Zkušebním ústavem lehkého průmyslu, s.p., AO č. 246, pod č. 905 0320 113. Epostyl SH 517 je zařazen do stupně hořlavosti C1 - těžce hořlavý.

3. Vlastnosti výrobku

3.1 Složka A a B

Základní parametry viz. Datasheet.

3.3 Kompozice

Doba želatínace, zk.A/23°C	max. 2,5	h
----------------------------	----------	---

3.4 Vytvrzená licí podlahovina (Infor.hodnoty)

Tvrdość kompozice po 24h/23°C	min. 70	MPa
Lineární smrštění po vytvrzení	max. 0,20	%
Lineární smrštění po tepelném dotvrzení 3 dny/80°C	max. 0,35	%
Nasákavost 7 dní při 23°C	max. 1,0	%
Pevnost v tahu	min. 20	MPa
Pevnost v ohybu	min. 30	MPa
Rázová houževnatost	min. 3	KJ/m ²

4. Technologický postup zpracování

Epostyl SH 517 se aplikuje na betonové podklady níže uvedených parametrů dle ČSN 744 505:

Pevnost v tlaku, pojízdné	min.21,5	MPa
pochůzné	min.14,7	MPa
Rovinnost povrchu	2mm/2m	max.
Vlhkost	max. 4	% hmot.
Přidržitost	min. 1,5	MPa

Betonový podklad musí být suchý, rovný, bez prasklin, vyzrálý nejméně 28 dní, musí být izolován proti vlivům spodní vlhkosti nebo podsklepen. Povrch musí být zatažen dřevěným nebo plstěným hladítkem, nesmí být kletován ani poprašován cementem. Před vlastní pokládkou musí být povrch zameten, pro velké plochy je vhodné použít výkonný průmyslový vysavač. Je-li povrch podkladu poškozený (drolení, koroze, vystouplé cementové mléko apod.), příp. znečištěný naftou, oleji, asfaltem apod., musí se provádět přebroušení, otryskání pískem nebo ocelovými kuličkami, otryskání tlakovou vodou nebo jiný ověřený resp. vhodný způsob úpravy podkladu. Pokládání Epostylu SH 517 na jiné podklady je nutno předem odzkoušet a konzultovat s pracovníky OTS výrobce.

4.1 Penetrace podkladu

Pro zpevnění podkladu a vytěsnění vzduchu z povrchové vrstvy podkladu se provádí penetrace. K penetraci se používá ChS-Epoxy 370 A 25 v poměru mísení s ChS-Tvrdidlem P 11 v hmotnostním poměru 100:2, nebo ChS-Epoxy 513 v poměru mísení s ChS-Tvrdidlem P11 v hmotnostním poměru 100:12. Podle kvality a nasákavosti podkladu je spotřeba penetrační kompozice 300 až 800 g/m².

Roztírání penetrantu se nejčastěji provádí asfaltéřskými košťaty nebo válečkem. Penetrace se provádí do nenásákavosti podkladu, nepřipustná je však tvorba souvislé lakové vrstvy na povrchu podkladu. Dojde-li přesto k jejímu vytvoření, je nutné provést ihned její posyp suchým křemenným pískem (např.SUK II apod.). Po ukončení aplikace penetrace je nutné dodržet technologickou přestávku min. 24 hodin před zahájením kladení podlahoviny Epostyl SH 517.

4.2 Kladení podlahoviny:

Epostyl SH 517 složka A se nejprve důkladně zhomogenizuje, aby se uvedl do vznosu veškerý sedimentovaný pigment a plnivo. Pak se za stálého míchání přidává tvrdidlo Epostyl SH 517 složka B.

4.3 Mísící poměr

Epostyl SH 517 složka A 100 hmotnostních dílů
Epostyl SH 517 složka B 24 hmotnostních dílů

Kladení podlahoviny doporučujeme provádět při teplotě podkladu minimálně 18°C. Kompozice se míchá 2 až 3 minuty (nejlépe vrtulovým míchadlem), pak se nalévá na napenetrovaný podklad a roztírá pravítky v tloušťce 2 - 3 mm. Spotřeba kompozice je cca 3,5 kg/m². Vnesený vzduch se odstraní pomocí odvodušňovacího válce. Želatinace podlahy nastává 2,5 hodiny po položení, pochůznosti je dosaženo po 24 hodinách. Technickému zatížení lze podlahu vystavit 7 dní po položení. Teplota prostředí při zpracování a při vytvrzování musí být 20 - 25°C. Působení UV záření může být příčinou změn barevných odstínů podlahoviny. Problém dilatačních spár se řeší v závislosti na charakteru aplikace použitím tmelu vykazujícím trvalou elasticitu (např. polyuretanový tmel U 5000 - Colorlak Staré Město, nebo některý z typů Lukopren S - Lučební závody Kolín apod.).

5. Balení

Složka A se plní do plechových sudů objemu 60 l o čisté hmotnosti 40 kg nebo jiných předem dohodnutých obalů. Složka B se plní do PE kanystrů objemu 10 l o čisté hmotnosti 9,6 kg nebo do jiných předem dohodnutých obalů.

6. Skladování

Skladuje se v uzavřených obalech, v krytých suchých skladech při teplotě 5-25°C odděleně od tvrdidel. Záruční doba je 6 měsíců od data výroby.

7. Údržba podlahoviny

Údržbu povrchu podlahy je možné provádět vlažnou nebo teplou vodou (do 40°C) s přidavkem saponátu (klasický Jar nebo Sapon). Ostatní přípravky a způsoby údržby je nutné konzultovat s výrobcem.

8. Bezpečnostní údaje

Podrobné údaje týkající se bezpečného zacházení a ochrany zdraví jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

9. Poznámka

Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Prospekt však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Pro další informace nás prosím vždy kontaktujte.

Vydáno : 11/ 2001
Revidováno : 11/ 2003
Záruka kvality : PND 32-3979-03
Zpracoval : Výzkum & technický servis& marketing